

Software bringt Metall in Form

Den Schweizer Fertigungsunternehmen der Metallbranche weht eine steife Brise entgegen. Eurokrise und Billigkonkurrenz fordern den Produktionsbetrieben alles ab. Zu den Betroffenen gehört der seit über 40 Jahren erfolgreich im Apparate- und Anlagenbau sowie in der mechanischen Fertigung tätige Metallbearbeitungsbetrieb S Combi aus CH-5606 Dintikon. Hilfe kommt vom Abacus ERP- und PPS-System.



Ob mechanisches Bohren, Fräsen oder Drehen, ob Blech-, Rohr- oder ProfilmBearbeitungen, ob Schlosserarbeiten oder Oberflächenbehandlungen: S Combi bietet alles aus einer Hand für die Herstellung von Prototypen, Einzelteilen, Kleinserien oder Gesamtanlagen.

Der Hersteller von Anlagen zur Trocknung von Klärschlamm und Pflanzenfasern für Tierfutter, Reinigungsanlagen für die Pharmaindustrie und Roboter für Spritzgussanlagen exportiert 90 Prozent seiner Produkte ins Ausland. Eine moderne Blechbearbeitung, eine mechanische Fertigung sowie die Herstellung von Förderschnecken ergänzen den Anlagen- und Apparatebau. Neben Flexibilität und Schnelligkeit zählen eine hohe Produktqualität und Fertigungstiefe zu den Vorzügen des Lohnfertigers.

Rundumerneuerung in der EDV

Als vor fünf Jahren Dominik Seiler die Firmenleitung der S Combi übernahm, war die Einführung

eines modernen ERP-Systems eine erste Massnahme, um die Effizienz der betrieblichen Prozesse zu steigern. Heute steht dem Unternehmen eine Software-Lösung zur Verfügung, die sämtliche ERP- und PPS-Applikationsmodule integriert und eine komplette Durchgängigkeit der Daten von der Offerte über die Produktionsabwicklung mit Ressourcenplanung und Einkauf bis zur Fakturierung und Verbuchung in die Finanzbuchhaltung ermöglicht. Sie ist in der Lage, die gesamte Breite des Produktionsspektrums vom Anlagenbau bis zu Einzelaufträgen für das Laserschneiden und die mechanische Fertigung zu unterstützen und Subsysteme wie Zeiterfassung und branchen-

spezifische Kalkulationssoftware einzubinden. Zudem können über das Lagerprogramm Rohmaterialien, Halbfabrikate und Fertigteile verwaltet werden, wodurch sich die früheren Excel-Listen ablösen liessen und Mitarbeitende heute benötigtes Material schneller finden. Zudem ist die Produktionsleitung automatisch über die Arbeitsfortschritte der Produktionsaufträge informiert.

Effizienz für das Rappen- und das Anlagenbaugeschäft

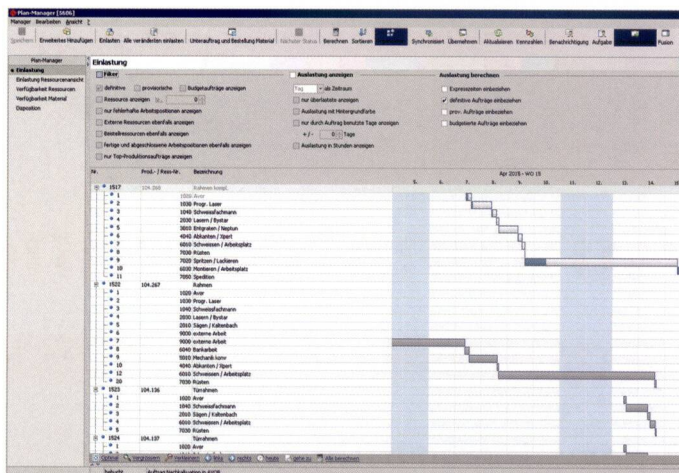
Für 20 Prozent des Umsatzes bei S Combi sorgen individuelle Aufträge mit Laserschneiden und Abkanten, die unter enormen Kostendruck stehen. Deshalb ist es für S Combi wesentlich, diese Einzelaufträge ohne grossen Aufwand mit dem gleichen Abacus Programm abzuwickeln wie die Anlagenaufträge, berichtet Dominik Seiler. Dazu wurden in den Artikelstammdaten für ein Set



Dominik Seiler, CEO S Combi: «Mit der Abacus-Software haben wir heute ein top modernes ERP-Programm, das unsere hohe Fertigungstiefe und alle Bearbeitungsprozesse im Unternehmen wirkungsvoll unterstützt.»

von Blechen sowie Lasereinzeltteile zwei sogenannte Dummy-Artikel angelegt, die stets für eine schnell zu erstellende Offerte und anschliessender Auftragsabwicklung verwendet werden können. Mit der Abacus Software lassen sich nun wesentlich mehr Laseraufträge pro Zeiteinheit über das System abwickeln.

Bei den Anlagenaufträgen dagegen werden richtige Artikel im Stamm angelegt, damit die Rück-



Im Planmanager werden die Material- und Arbeitsabläufe für die Produktion kompletter Anlagen überwacht.

■ Anzeige



Verpackungen so **individuell** wie Ihre Ideen.

Rüstkarte zu Produktionsauftrag Nr. 1517									
Kunde:	IML Robotics AG	Artikel:	Rahmen kompl.	Bestmenge:	812	Erstellt:	ZSRG		
Bestell-Nr.:	1202	Bestell-Nr.:	180015400200	Bestell-Nr.:	18A.259	Erstellt:	ZSRG		
W.Auftrag:	100606	W.Auftrag:	104.270	W.Auftrag:	15007.1000	Erstellt:	ZSRG		
Abgabe-Plan:	2015-02-10	Abgabe-Plan:	2015-02-10	Abgabe-Plan:	2015-02-10	Erstellt:	ZSRG		
Fertigungsplan:	15.04.2015	Fertigungsplan:	15.04.2015	Fertigungsplan:	15.04.2015	Erstellt:	ZSRG		
-RAL 5010 [Pos. 1, 2, 12, 14, 17] -RAL 5012 [Pos. 3, 4, 5, 10, 15]									
Auftragsbezogene Bestellungen:									
Bestell-Nr.:	Lieferant:	Artikel-Nr.:	Techn. Bez.:	Menge:	UoM:	LT:			
10392	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	2.200	9371/290	13.04.2015			
10392	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	1.000	4617/390	13.04.2015			
10392	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	1.000	8031/440	13.04.2015			
10392	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	1.000	890/883	13.04.2015			
10392	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	1.000	7921/220	13.04.2015			
10392	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	1.000	1250/783	13.04.2015			
10443	Hans Jüng Mauer	104.270	04.0mm PC; Glaslar	1.000	8331/290	07.04.2015			
Pos.	Artikel-Nr. / Zeichnung/Referenz	Bezeichnung / Besondere Angaben	Lagerart	Länge [mm] / Breite [mm]	Menge				
27	109.554	Grundierung Adhäsiv verbleiben; Phosphatprimer; Ral7035 Menge: Kg	1/200		1.00				
28	109.537	Deckfarbe Eclon Pur ACR Email glanz; Ral8010 Menge: Kg	1/200		0.00				
29	109.535	Deckfarbe Eclon Pur ACR Email glanz; Ral5012 Menge: Kg	1/200		0.00				
1	108.034	Bol. Winkel-Achse 100x10x100; DIN 911	2/CZ2		1.00				
	11003.1.042								
30	102.468	Linienrohr in Flansch u. LEH M12x12; 10.9; verz.; ISO 7389-2	3/ADO		60.00				
31	102.469	Gummischeibe B08.5x17.1x02; SHB-GUMMI	3/ADO		60.00				
32	100.544	Öl-Scheibe M12x14; 10.9; verz.; DIN 933	3/ADO		12.00				
33	101.380	Öl-Scheibe M12; 140 HV; verz.; DIN 125A	3/ADO		12.00				

Für S Combi optimierte Auftragspapiere wie die Produktionsrüstkarte unterstützen die effiziente Auftragsabwicklung.

verfolgbarkeit bis zu den verwendeten Materialien und Qualitäten sichergestellt bleibt. Das Programm bietet den Mitarbeitenden heute die geforderte Transparenz über die verschiedenen Prozesse und den jeweiligen Produktionsstand. Da auch die Auswärtsfertigung als Arbeitsschritt im Abacus PPS-Software verwaltet wird und die Zeitrückmeldung über das integrierte BDE-System online gebucht wird, wissen sie stets, wo sich welcher Artikel befindet und bis wann ein Arbeitsschritt erledigt ist. Dies vereinfacht die Planung der nachfolgenden Arbeiten, wofür der grafische Planmanager der Abacus PPS-Software zum Einsatz kommt. Von der Automatisierung der Prozesse profitiert besonders die AVOR: Bei der Herstellung einer Anlage oder Komponente kann sie alle Unterproduktionsaufträge aus dem Verkaufsauftrag erstellen. Arbeitszeiten einzelner

Produktionsschritte werden mit der Zeiterfassungslösung ADMIA erfasst und über einen Web-Service online auf den PPS-Produktionsauftrag zurückgeschrieben. Somit ist im Abacus ersichtlich, wann eine Arbeit beendet ist. Diese Kombination sei super, schwärmt Dominik Seiler.

Lieferantenrechnungen sowie das gesamte Auftragsdossier werden mit Abascan digitalisiert und in der Software archiviert. Die Sachbearbeiter schätzen es, dass die Dokumente sofort eingesehen werden können. Der Qualitätssicherung ist es zuträglich, dass sich im gleichen Dossier neben der Auftragsbestätigung Skizzen, Pläne und Schweißzeichnungen elektronisch ablegen lassen. Dazu zählt zudem die Rückverfolgbarkeit jedes hergestellten Teils durch die Chargenoption der Software, die alle Informationen zum Ursprungsmaterial und dessen Herkunft sicherstellt.

Fazit

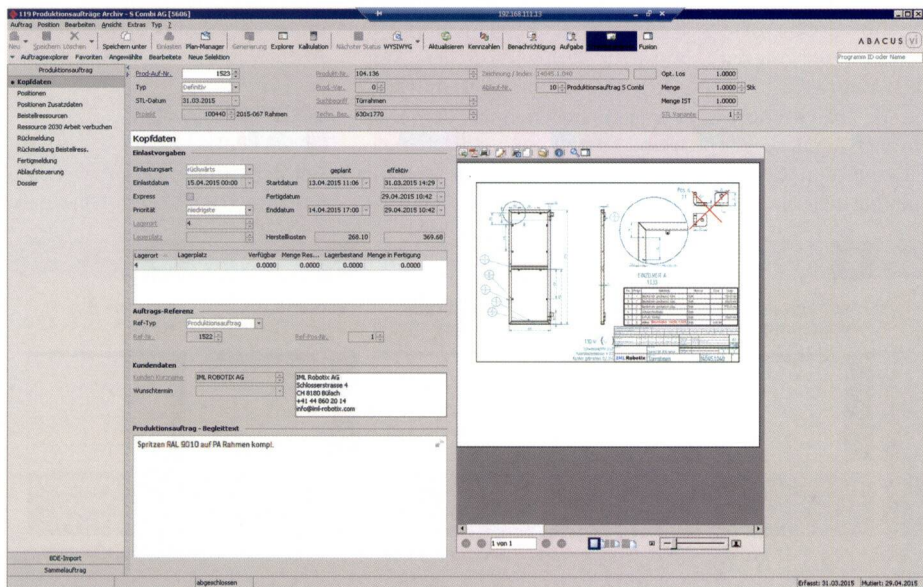
S Combi hat heute mit der Abacus Software ein System, das die Weiterentwicklung des Unternehmens unterstützt und die Aufträge dank geringerem administrativem Aufwand wesentlich effizienter abzuwickeln erlaubt als zuvor. Sämtliche Daten sind zentral in der Software abgelegt und stets abrufbar. Datenmehrfacherfassungen und damit verbundene Fehlerquellen sind Vergangenheit. Alle repetitiven Arbeiten sind weitgehend automatisiert.



INFOS | KONTAKT

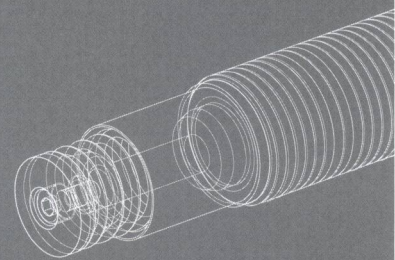
Abacus Research AG
Abacus-Platz 1
CH-9300 Wittenbach

Telefon +41 (0)71 292 25 25
www.abacus.ch
info@abacus.ch



Optimierte PPS-Erfassungsmasken unterstützen die AVOR für die effiziente Auftragsabwicklung.

SYSTEMLÖSUNGEN
PNEUMATIK &
PROZESSTECHNIK
LINEAR- &
ROTATIONSTECHNIK
DÄMPFUNGSTECHNIK
ELEKTROTECHNIK
ANTRIEBSTECHNIK



*Bewegte Massen
sicher abbremsen*



**Hochwertige Produkte
und Dienstleistungen
seit 70 Jahren.**



www.bibus.ch
Tel. +41 44 877 50 11