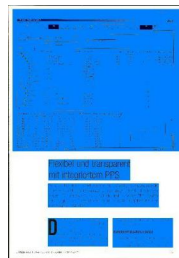




SMM Schweizer Maschinenmarkt  
 8800 Thalwil  
 044/ 722 77 00  
 www.maschinenmarkt.ch/

Medienart: Print  
 Medientyp: Fachpresse  
 Auflage: 5'928  
 Erscheinungsweise: 22x jährlich



Seite: 53  
 Fläche: 153'027 mm<sup>2</sup>

Auftrag: 3005678  
 Themen-Nr.: 663.087

Referenz: 76966377  
 Ausschnitt Seite: 1/5

// ZULIEFERINDUSTRIE

Explorer - Produktion [2500]

Explorer Bearbeiten Ansicht ?

Komplette Struktur anzeigen | Organisieren | Immer im Vordergrund | Übernehmen | Aktualisieren Lagerbewegungen anzeigen | Benachrichtigung Aufgabe | Fusion

Auswahl Produktionsauftrag

Typ: Auftrag | Produkt-Nr.: 11.00081 | Prod-Auft-Nr.: 5902 | Suchbegriff: 892 | Techn. Bez.: ASIC Endproduct

Auflösung	Pos/Nr./Referenz	STL Variante	Bezeichnung 2	Lagerort	Lagerplatz	Bruttomenge	Menge verfügbar	Einheit	Materialbewirtschaftungsart
11.00081		1	ASIC Endproduct		10000	97'250.0000		Stk	
11.20201	10 PPS Archiv-Auftrag - 5903	1	WAFER sawn, unreeled		10000	45.0000		Stk	Prod. gemäss Bedarf Auftrag
11.20200	10 PPS Auftrag - 5904	1	WAFER tested, unsawn		10000	44.0000		Stk	Prod. gemäss Bedarf Auftrag
11.20199	10 PPS Auftrag - 5905	1	WAFER flipped, untested		10000	44.0000	-49.0000	Stk	Prod. gemäss Bedarf Auftrag
11.20198	10 Bestellung archiviert 21150/0 - 10/0/1		WAFER tested, unflipped		10000	44.0000		Stk	Best. gemäss Bedarf Auftrag
9900	10		Beschaffungszeit						
9900	20 Bestellung		Externoperation						
41.20199.1	9900		Flip Chip					Stk	
41.20199.2	9900	30 Bestellung	Externoperation						
41.20199.3	9900	40 Bestellung	Backside Grind					Stk	
1020	10		Externoperation						
3050	10		Laser Marking					Stk	
9900	10		WAFER Handler ACCRETECH UF200A						
3050	10		MuTest01 Wafer						
9900	10 Bestellung archiviert 21164/0 - 10		Externoperation						
41.20201.1	9900	20 Bestellung archiviert 21164/0 - 20	Sawing					Stk	
41.20201.2	9900	20 Bestellung archiviert 21165/0 - 10	Externoperation						
41.20201.2	9900	10 Bestellung archiviert 21165/0 - 10	Barcode Label					Stk	
41.00081.1	9900	20 Bestellung archiviert 21165/0 - 20	Externoperation						
41.00081.1	9900	20 Bestellung archiviert 21165/0 - 20	Reeling					Stk	
41.00081.2	9900	20 Bestellung archiviert 21165/0 - 20	Externoperation						
41.00081.2	9900	20 Bestellung archiviert 21165/0 - 20	Vakuum					Stk	

Referenz	Ablaufstatus	Startdatum geplant	Menge SOLL	Menge IST	Kundenname	Wunschtermin Kunde	Referenz-Nr.
PPS Auftrag - 5543	bebucht	28.06.2018 08:00	110'000.0000	101'027.0000	GmbH	07.04.2018 00:00	0
PPS Auftrag - 5551	bebucht	27.04.2018 08:00	110'000.0000	73'152.0000	GmbH	30.04.2018 00:00	0
PPS Auftrag - 5853	bebucht	27.08.2018 08:00	101'198.0000	101'061.0000	GmbH	30.08.2018 00:00	0
PPS Auftrag - 5894	bebucht	31.08.2018 08:00	107'175.0000	106'999.0000	GmbH	09.07.2018 00:00	0
PPS Auftrag - 5902	bebucht	15.10.2018 08:00	97'250.0000	95'275.0000	GmbH	02.08.2018 00:00	0
PPS Auftrag - 5906	bebucht	13.09.2018 08:00	55'988.0000	55'871.0000	GmbH	09.05.2018 00:00	0
PPS Auftrag - 6091	freigegeben	26.02.2019 08:00	167'000.0000	0.0000	GmbH	24.01.2019 00:00	0
PPS Auftrag - 6095	freigegeben	18.02.2019 08:00	109'591.0000	0.0000	GmbH	06.02.2019 00:00	0
PPS Auftrag - 6099	freigegeben	07.03.2019 08:00	165'880.0000	0.0000	GmbH	13.02.2019 00:00	0
PPS Auftrag - 6184	freigegeben	11.03.2019 08:00	55'208.0000	0.0000	GmbH	06.03.2019 00:00	0
PPS Auftrag - 6188	freigegeben	02.04.2019 08:00	110'000.0000	0.0000	GmbH	15.02.2019 00:00	0
PPS Auftrag - 6192	freigegeben	01.04.2019 08:00	108'747.0000	0.0000	GmbH	16.03.2019 00:00	0

Verwendungsnachweis in Stammarbeitsplänen | Bestellressourcen | Positionsvarianten | offene Produktionsaufträge | archivierte Produktionsaufträge

Prod-Auft-Nr.: 5902 | eingelistet | bebucht | Auftrag abschliessen | Artikel: '11.00081'

Der Auftragsexplorer im PPS zeigt übersichtlich die fünfstufigen PPS-Aufträge und den aktuellen Stand der einzelnen Produktionsschritte.

Bild: bsb.info, partner AG



# Flexibel und transparent mit integriertem PPS

Aufgrund deutlich zunehmender Aufträge hat der europaweit älteste Anbieter kundenspezifischer integrierter Halbleiter, die Bieler HMT microelectronic AG, ein umfassendes ERP-System mit integrierter Produktionsplanung und Auftragsbearbeitung von Abacus installiert.

**D**ie HMT microelectronic AG entwickelt und produziert individuell konfigurierte Halbleiterbausteine. Diese dienen dazu, unter anderem analoge in digitale Signale umzuwandeln. Sie werden eingesetzt, um beispielsweise die Abläufe an Lichtschranken, an Lifttüren, bei Zutrittssystemen, bei Elektromotoren im Automobilbau, an Ventilen in der Medizintechnik und auch in umfassenden Produktionsprozessen zu überwachen und zu steuern.

## Komplexe Produktionsprozesse

Die Produktion dieser integrierten Halbleiter bedingt häufig mehrmonatige Durchlaufzeiten. Zudem sind die benötigten Werkstoffe kostenintensiv. Deshalb wollte der Bieler Hersteller seine Produktion besonders zuverlässig und sicher planen. Wie Sandor Portner, Leiter Administration bei HMT berichtete, wollte man zudem transparent stets aktuell über die Liquidität informiert sein. Dafür benötigt man ein ausgereiftes ERP-System. Es soll zum einen die Aufträge von Kunden und für Untertierlieferanten bearbeiten können. Zum anderen soll es dazu dienen, die Qualität und die Menge der Materialien sowie die Liefertreue der Lieferanten zu überwachen und darüber hinaus auch für die internen Prozesse die Kapazitäten zu planen.

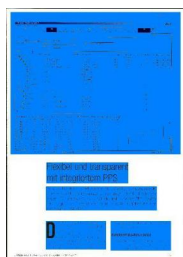
## PPS mit Experten detailliert geplant

Um ein PPS- und ERP-System zu finden, das zu den komplexen Forderungen passt, beauftragte der Bieler

Hersteller die Spezialisten der [bsb.info.partner](http://bsb.info.partner). In mehreren Workshops definierte man gemeinsam die Detailprozesse. Seit einigen Jahren hatte man in Biel bereits Finanzmodule und Software zur Auftragsbearbeitung von Abacus genutzt und war damit rundum zufrieden. Der Softwareentwickler bietet zusätzlich eine Produktions-Planungs-Software (PPS). Diese schien den aktuellen Forderungen zu entsprechen. Deshalb beauftragte der Bieler Halbleiterhersteller die Schweizer Dienstleister, ein aktualisiertes Gesamtsystem von Abacus zu installieren und zu implementieren. Dazu gehörte, Formulare für Verkauf und den Einkauf zu erstellen, das PPS in die bestehenden Prozesse zu integrieren, um für die verlängerte Werkbank das Bestellen zu ermöglichen, Varianten im Produktstamm, Rahmenbestellungen sowie Aufträge abzubilden.

## Auftragsbearbeitung zentral

Zentrales Element im implementierten Gesamtsystem ist die Software zur Auftragsbearbeitung zusammen mit dem PPS-Modul. Erstere verwaltet und überwacht sämtliche Produktionsschritte vom eigentlichen Auftrag bis zu den diversen Produktionsaufträgen. Über die Artikelnummern sind die Sachbearbeiter bei HMT microelectronic in Biel nun stets über Lagerorte und -mengen informiert. Sind aufgrund aktueller Forderungen von Auftraggebern oder wegen fertigungstechnischer Bedingungen einzelne Halbleiterchips anzupassen, erstellen die Entwickler und Fertigungstechniker einfach und schnell Varianten. Wird eine Ausführung eines Chips oder ein Fertigungsablauf geändert, ist dem ur-



sprünglichen Artikel nur eine Variante hinzuzufügen. Das vereinfacht markant alle weiteren Anpassungen. Wie Sandor Portner erläutert, sei es ehemals schwierig gewesen, bei verzögerten Lieferterminen die Übersicht über die aktuellen Produktionsaufträge zu behalten. Mit dem in der Software von Abacus als Standard integrierten Planmanager steht nun ein übersichtliches Arbeitsinstrument zur Verfügung. Mit ihm lassen sich die Produktionsaufträge auf unterschiedliche Maschinen einlasten, die Arbeitsschritte überwachen und somit die Produktionsfortschritte prüfen.

Bei Verschiebungen von Lieferterminen aufgrund von Lieferverzögerungen seitens Lieferanten kann der Arbeitsvorbereiter und Produktionsplaner in Biel die Produktionsaufträge und Folgeoperationen im Planmanager schnell und einfacher anpassen. Dank dem Planmanager behält er die Übersicht über die zahlreichen parallel in Arbeit befindlichen Produktionsaufträge. Diese werden weiterhin händisch von der Produktionsabteilung erfasst und an die Verkaufsabteilung gemeldet. Nach dem geplanten Einbau des neuen PPS-Portals der Version 2019 soll das System dann jedoch selbstständig in der Lage sein, die produzierten Mengen direkt während der Produktion rückzumelden.

## Chargen verwalten, Liquidität kennen

Der CEO des Halbleiterherstellers, Roger Bostock, schätzt am nunmehr installierten PPS, dass man einzelne Chargen lückenlos zurückverfolgen kann. Verwirklicht wird das mit einer gemeinsamen Chargennummer im Testsystem und in der Auftragsbearbeitung. Nur so sei gewährleistet, so Roger Bostock, dass man als Hersteller die strengen Forderungen der Medizintechnik erfüllen könne. Auf die Mitarbeitenden im Verkauf ist die Funktion der Rahmenverträge zugeschnitten. Übersichtlich zeigt die Software den jeweils aktuellen Stand der Liefe-

rungen für Abrufaufträge. Das gewährleistet, dass die Produktionsplaner rechtzeitig die weiteren Fertigungskapazitäten planen können. Einher gehen wöchentliche Meldungen zur Liquiditätsplanung.

Insgesamt arbeiten die Bieler Halbleiterhersteller bei der Auftrags- und Produktionsplanung an sechs Arbeitsplätzen mit den Softwaremodulen PPS, Auftragsbearbeitung, CRM, Finanzsoftware, Archivierung/AbaScan, Report Writer und AbaNotify. Zudem stehen weitere, speziell auf den Bedarf beim Halbleiterhersteller in Biel zugeschnittene Auswertungen zur Verfügung. Diese hat der regional zuständige Dienstleister [bsb.info.partner](http://bsb.info.partner) erstellt. Damit können die Planer in Biel beispielsweise Verbindlichkeiten bei Kreditoren und Debitoren exakt einschätzen. Wie Sando Portner resümiert, hat die Produktions-Planungs-Software mit den integrierten Softwaremodulen deutlich die Transparenz über die laufenden Produktionsaufträge, die Liefertermine und die Lagermengen verbessert. Darüber hinaus schätzen die verantwortlichen Führungskräfte in Biel, dass sich mit der nahtlosen Integration der ERP-Programme in die Finanzsoftware Auswertungen für eine präzise Finanzplanung erstellen lassen. CEO Roger Bostock ist mit der Software rundum zufrieden. Wie er sagt, passe sie zur Grösse seines Unternehmens und funktioniere stabil und zuverlässig. 

### HMT microelectronic AG

Alfred-Aebi-Strasse 75, 2503 Biel  
Tel. 032 365 11 81, [sales@hmt.ch](mailto:sales@hmt.ch)  
[hmt.ch](http://hmt.ch)

### Abacus Research AG

Abacus-Platz 1, 9300 Wittenbach  
Tel. 071 292 25 25, [info@abacus.ch](mailto:info@abacus.ch)  
[abacus.ch](http://abacus.ch)

### bsb.info.partner AG

Fürstenlandstrasse 96, 9014 St. Gallen  
Tel. 071 243 60 10, [info@bsb-business-it.ch](mailto:info@bsb-business-it.ch)  
[bsb-business-it.ch](http://bsb-business-it.ch)

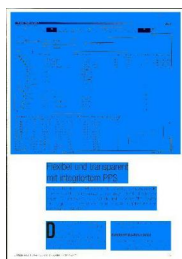


Bild: HMT microelectronic AG

>> Dank dem Planmanager behält man die Übersicht über die zahlreichen, parallel in Arbeit befindlichen Produktionsaufträge. <<

Sandor Portner, Leiter Administration HMT microelectronic AG

*Individuell auf den Bedarf konfigurierte Funktionen erfüllen die kundenspezifisch produzierten Halbleiterbausteine von der HMT microelectronic AG, Biel.*

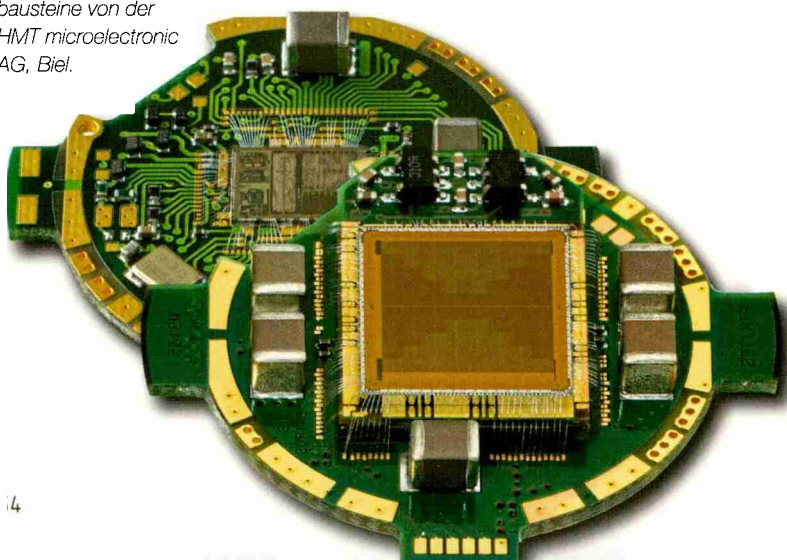


Bild: HMT microelectronic AG

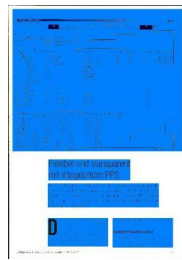
4





SMM Schweizer Maschinenmarkt  
 8800 Thalwil  
 044/ 722 77 00  
 www.maschinenmarkt.ch/

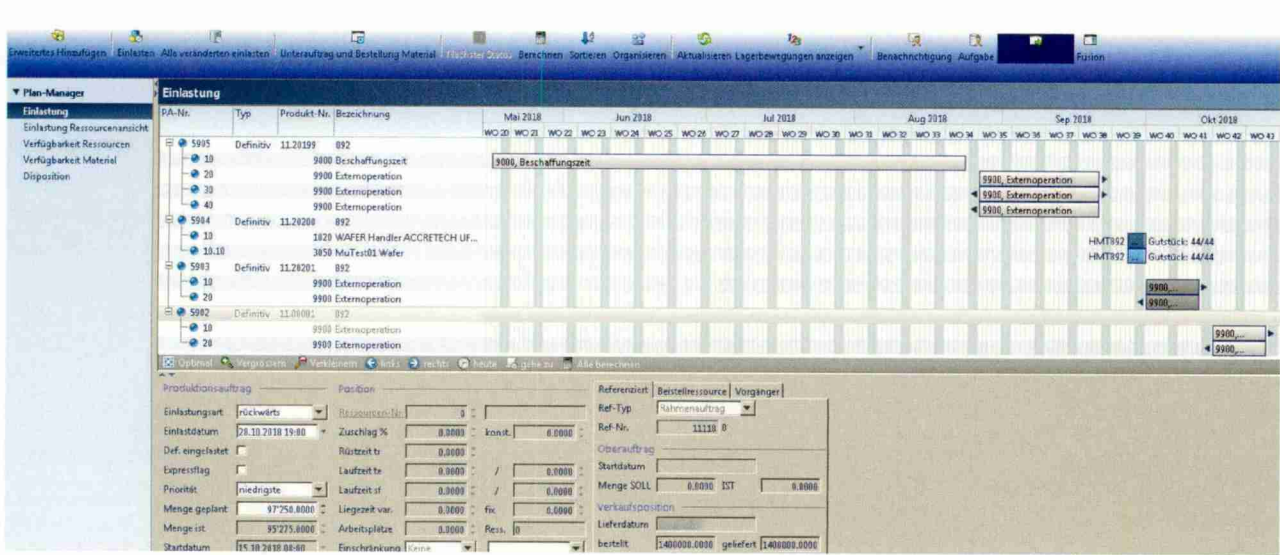
Medienart: Print  
 Medientyp: Fachpresse  
 Auflage: 5'928  
 Erscheinungsweise: 22x jährlich



Seite: 53  
 Fläche: 153'027 mm<sup>2</sup>

Auftrag: 3005678  
 Themen-Nr.: 663.087

Referenz: 76966377  
 Ausschnitt Seite: 5/5



Im Planmanager lassen sich die einzelnen Produktionsaufträge optimal planen und überwachen.



Bild: HMT microelectronic AG

Die durchgängige Verwaltung von Auftrags- und Produktionsdaten, vom Testcenter (Bild) bis zur Produktion und Auslieferung, gewährleistet, dass sämtliche Chargen lückenlos zurückverfolgbar sind und somit den strengen Forderungen der Medizintechnik entsprechen.